

기능시험 평가지

Task Instructions for Skills Test

업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	접합 Join
--------------------	----------------------	------------------	------------

평가시간 **Test Duration: 4분 4minutes**

I. 과제의 구성 **Test Procedure**

구분 Procedure	세부 과제명 Test Subject	평가시간 Test Duration	비고 Remark
Test 1	핀 꽂기 Insert Pins	1 min	-
Test 2	작업물 걸기 Hang Items	1 min	-
Test 3	접합 Join	2 min	전동공구 사용 Using electrically driven tools

II. 요구사항 및 도면 **Requirements and Diagram**

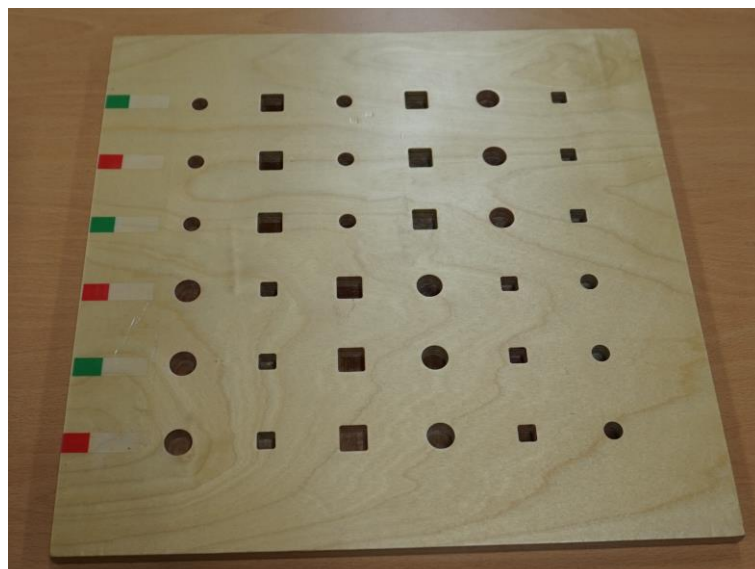
Test 1. 핀 꽂기 **Insert Pins [1분] [1min]**

1. 요구사항 **Requirements**

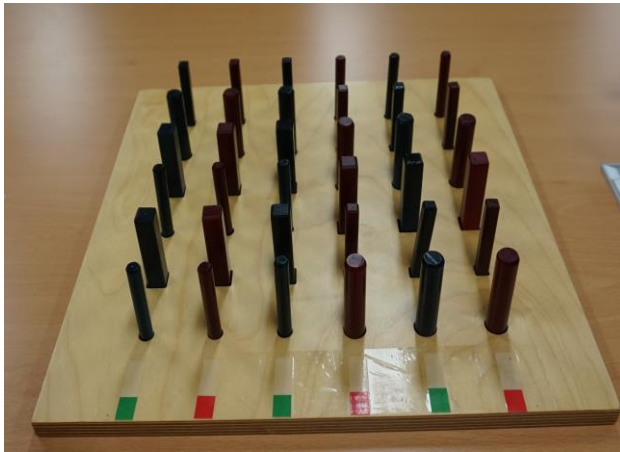
- 도면에 따라 주어진 작업판에 지급된 핀을 색상, 모양, 크기에 맞게 꽂으십시오.
Considering the diagram, insert the pins in to the slate provided according to the color, size and shape.

2. 도면 **diagram**

[핀 꽂이 판 **Pin Board : Size : 380 x 380mm**]



업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	접합 Join
--------------------	----------------------	------------------	------------



<좌측면> Left Side image



< 정면 > Front Side image

Test 2. 작업물 걸기 Hang Items [1분] [1min]

1. 요구사항 Requirements

- 작업물 걸이대에 지급된 링을 규격에 맞게 거십시오.
Hang the rings on the rod according to size.

2. 도면 diagram

[작업물 걸이대 Ring Rod : 링 ring \varnothing 50mm]



< 링 걸이대 >



< 링 >

업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	접합 Join
--------------------	----------------------	------------------	------------



<작업 예시>

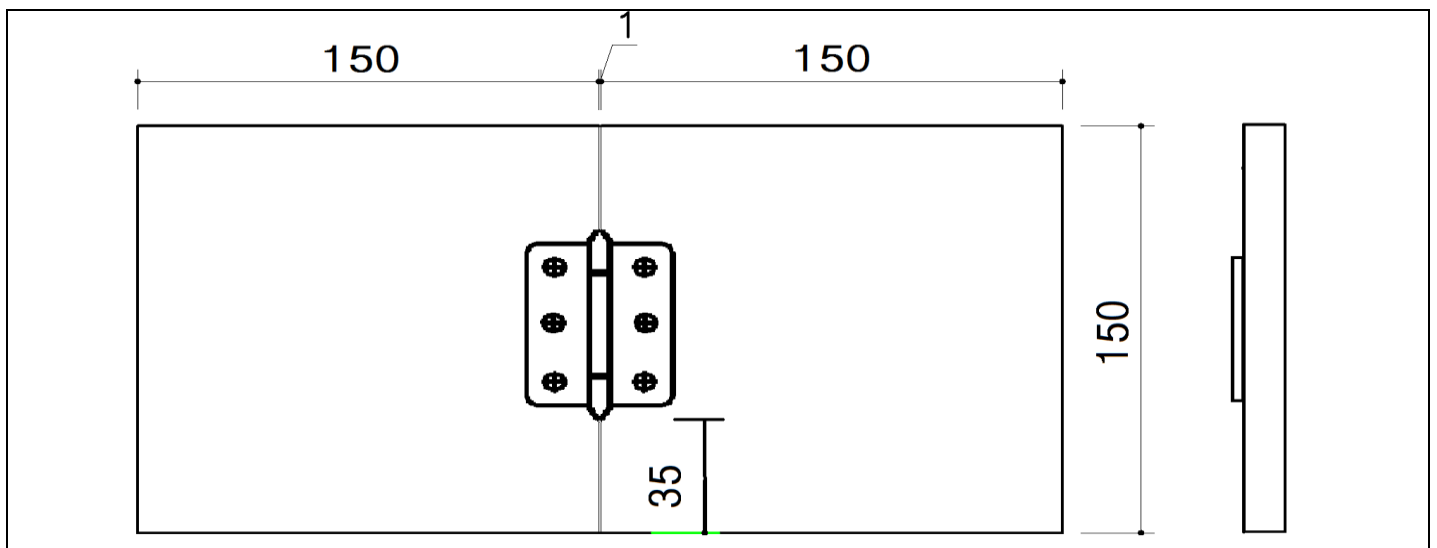
Test 3. 접합 join [2분] [2min]

1. 요구사항 Requirements

- 지급된 공구와 부품을 이용해 정해진 접합위치에 합판을 정확하게 결속하여 이어 붙이고 감독위원의 지시에 따라 해체하시오.

Bind and stick the plywood to the indicated joint position accurately by using designated tools and parts and dismantle it in accordance with the instructor's instructions.

2. 도면 diagram



업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	접합 Join
--------------------	----------------------	------------------	------------

<실시요령> Instructions

1. 준비된 경첩을 못의 위치와 개수에 유의하여 제한 시간 내에 제시된 도면과 같이 지정된 위치에 경첩을 부착하시오.

Attach the hinge to the indicated position as in the presented design in a limited time and being careful of the position and number of nails.

2. 나무판과 나무판 사이를 1mm 떼고 경첩을 부착해야 합니다.

Please link the hinge and the plates, considering the 1mm gap between the plates.

3. 경첩을 체결한 후 나무판을 접었을 때 접히지 않으면 최하점을 부여하니 유의하십시오.

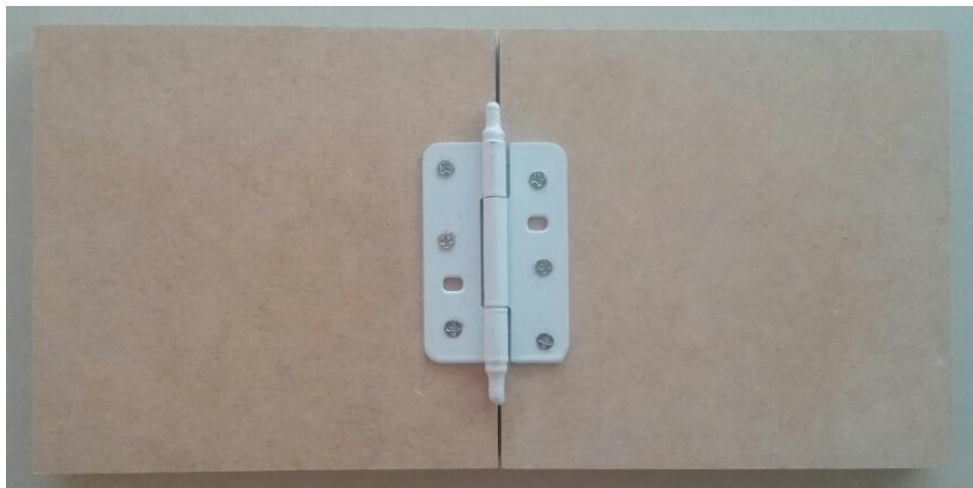
Please be conscious of the fact that you will be given the lowest point if the plates couldn't be folded after linking the hinge.

4. 감독위원의 지시에 따라 분리 해체하시오.

Disassemble and separate the unit in accordance with the instructor's directions.

5. 조립은 하였으나 일치성치수가 20mm이상 차이나는 경우 최하점을 부여하니 유의하십시오.

Be aware of the fact that you will be given the lowest point if the corresponding scale is more than 20mm.



<작업 예시> example



<접었을 때 단면> when folded

업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	접합 Join
--------------------	----------------------	------------------	------------

III. 응시자 유의사항 **Guideline for Applicants**

1. 작업 중 안전사고가 나지 않도록 유의하십시오.

Take extra care to prevent any accidents.

2. 모든 작업은 감독위원의 시작선언과 함께 시작하고 종료선언과 함께 종료하십시오. 시작 전에 미리 작업을 하거나, 종료 후에도 계속 작업을 할 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.

Follow the instructor's signal to begin and end each session. If you perform the job before the test starts or after it ends, you will receive the lowest mark.

3. 감독위원이 시험종료를 선언하면 수험자는 즉시 작업을 중단하고 채점이 끝날 때까지 대기하십시오. 채점이 끝나면 다음 수험자를 위하여 평가도구를 처음상태로 원위치 하십시오. (체결한 나사못은 분리해체 하시오.)

At the instructor's signal to end the session, stop the job immediately and wait until your work is evaluated. After evaluation, return all testing tools to their original position for next applicants. (Disassemble and separate the joined screws.)

4. 각각의 작업은 가능한 빠르고 정확하게 작업하고, 작업이 끝난 응시자는 바로 손을 들어 감독위원에게 확인을 받으십시오.

Complete each task as quickly and precisely as possible. After completing a task, please raise your hand to inform the examiner of it.

5. 작업은 신속하고 정확하게 수행하되, 무리하게 힘을 가하거나 불필요한 동작으로 평가도구가 훼손될 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.

Perform the job promptly and accurately. Damaging testing tools using unnecessary force or action will result in the lowest mark.

6. 감독위원의 지시에 불응하거나, 수험질서를 어지럽히는 경우 퇴실조치 되오니 유의하십시오.

If you fail to follow instructions or cause disorder, you may get expelled from the testing room.

7. 접합과제는 체결공구를 정확한 방법으로 사용하여 안전사고가 발생하지 않도록 주의하십시오.

Be careful not to cause a safety accident by using units diagonally in an inappropriate posture.

8. 안전사고가 발생하면 해당과제는 최하점을 부여하므로 유의하십시오.

Be aware of the fact that you will be given the lowest point if there has been negligent accident.

업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	접합 Join
--------------------	----------------------	------------------	------------

V. 평가장 시설목록
List of Test Facilities

			세부분야 Subject	접합 Join		
구 분 Type	일련번호 Serial No.	장비 및 시설명 Equipment & Facilities	규 격 Spec.	단위 Unit	수 량 QTY	비 고 Remarks
1과제 Test1	1	작업대 Workbench	1,400x1,000x700mm	개 PCS	2	
//	2	핀 꽃이 세트 Pin Set	제작 manufacture	셋 SET	2	핀 : 36개 Pin : 36 pcs 핀 박스 Pin Box 핀 꽃이 판 Pin Board
//	3	스톱워치 Stop Watch	연속형 공업표준 industrial standard	개 PCS	2	
2과제 Test2	4	작업대 Workbench	1,400x1000x700mm	개 PCS	2	
//	5	걸이 대 세트 Rod Set	제작 manufacture	셋 SET	2	링 36개(3종) 36 rings (3 types)
//	6	스톱워치 Stop Watch	연속형 공업표준 industrial standard	개 PCS	2	
3과제 Test3	7	작업대 Workbench	1,400x1,000x700mm	개 PCS	2	
//	8	합판 Plywood	150*150*18	장 Sheet	2	18T(MDF*) Medium Density Fiberboard 4명당 2장 2sheet for 4 people
//	9	나사못 Screw	⌀ 3-15mm	개 PCS	10	3-15mm 1인당 8개 8pcs for 1 people
//	10	드라이버 Driver	전동 드라이버 electrically driven tool	개 PCS	1	4-6인당 1개 1pcs for 4-6people
//	11	경첩 Hinge	3"	개 PCS	1	